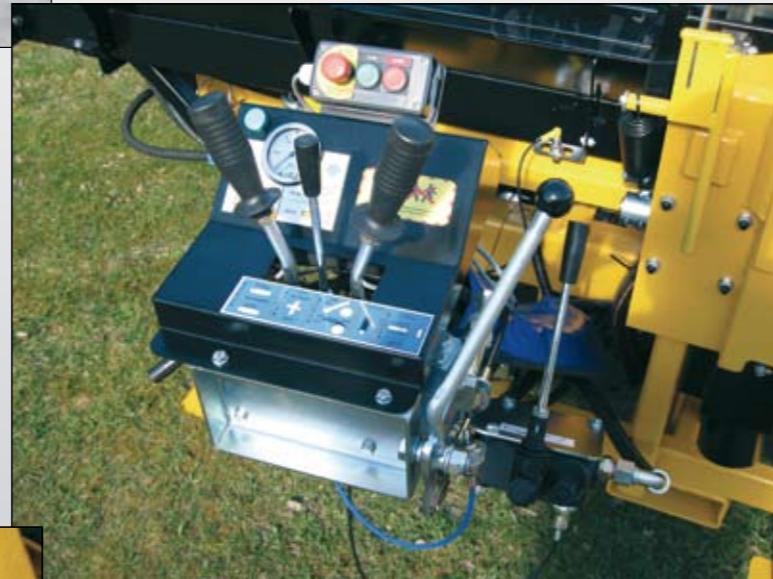




↖ Kisa brændefabrik fungerer som en enhed, der gør hele processen effektiv med høj kapacitet og kvalitet.

Kisa Kubik er let og ↗ sikker at styre fra denne manøvreplad. ↗



↖ Savning sker hurtigt med en kædesav, der har en kraftig kæde og motor.

Stokkebordet håndterer ↗ mange stokke ad gangen, og de lægges enkeltvis over på fødebordet. ↗



# Brændefabrik med høj kapacitet

- saver og kløver i samme arbejdsgang med sikker og enkel betjening...



## Fordele ved Kisa Vedproffs Kubik

- Største tykkelse 40 cm
- Kløvekraft 11 ton
- Maks. kløvetid 3,5 sek.
- Hydraulisk stokholder
- Kædesav til kapning
- Kæde kører kun ved savning
- Sværd på 48 cm
- Justerbar pumpe til kædeolie
- Tank på 8 liter til kædeolie
- Hydraulisk stop af fødebånd
- Præcis udmåling af længde
- Trækkes af elmotor eller traktor

**HORSENS MASKINER A/S**

EGESKOVVEJ 10 . 8700 HORSENS  
TLF. 76 69 29 00 . WWW.HORSENSMASKINER.DK



**HORSENS MASKINER A/S**

EGESKOVVEJ 10 . 8700 HORSENS  
TLF. 76 69 29 00 . WWW.HORSENSMASKINER.DK



# Kisa saver og kløver brændet

Med en årsproduktion på 1.000 kubikmeter brænde skal der en solid brændemaskine til, og skoventrepreneur **Ove Kjær Jensen** har 16 års gode erfaringer med svenske Kisa

■ Produktionen taler næsten for sig selv.

- De seneste 16 år har vi savet og kløvet over 16.000 kubikmeter brænde af løvtræ med de to Kisa Vedproffs, vi har haft, fortæller **Ove Kjær Jensen**, Yding ved Skanderborg.

Når han så samtidig fortæller, at han kun har haft to Kisa brændefabrikker, fordi han ville have en større udgave efter 10 år med den første, lyder det imponerende.

- Vi har brug for en brændefabrik, der kan tage stykker med en diameter op til 50 centimeter. Så vi presede på for at få dem til at lave sådan én for syv år siden, fortæller han.

Den kraftige brændefabrik var klar

året efter, og den har nu ordnet mindst 6.000 kubikmeter brænde hjemme i **Ove Kjær Jensens** brændehus.

I dag er denne udgave dog udgået igen, fordi kundeunderlaget ikke var stort nok – og Kisa Vedproffs model Kubik klarer derfor "kun" stykker med en største tykkelse på op til 40 centimeter.

## Tørringen skal være i orden

Når **Ove Kjær Jensen** fremstiller så meget brænde hvert år, er det fordi, han opkøber løvtræ i Østjylland og siden sælger det som brænde.

- Vi har træet liggende i skoven i to-tre måneder efter fældning. Normalt i længden 2,7 meter, hvor efter en vognmand kører det hjem til mig, fortæller han.

Så kløves stykkerne med en diameter over 12-15 centimeter.



Her er det **Frederik Olsen**, der betjener **Ove Kjær Jensens** Kisa Vedproffs brændemaskine, som laver over 1.000 kubikmeter brænde pr. år.

Herefter opbevares træet udendørs i helst to somre, før det i portioner af cirka 100 kubikmeter køres ind i en hal. Her står hans Kisa Vedproffs med stokkebord, fødebord og transportør samt en spånblæser.

- Det vigtigste for at få tørt brænde er, at saften er af træet. En regnbyge betyder ikke så meget, når træet ligger udendørs i stakke,

der er fire-fem meter høje, forklarer **Ove Kjær Jensen**. Så indendørs opbevaring af et mindre lager stokke ud af de 1.000-2.000 kubikmeter, han hele tiden har liggende, skyldes kun, at sne og kraftig regn i længere perioder ikke skal stoppe arbejdet.

## Kører helt upåklageligt

**Ove Kjær Jensen** stiftede første gang bekendtskab med Kisa på den svenske skovmesse Elmia, hvor han som professionel skoventrepreneur kommer.

- Deres brændemaskine så meget prof ud, og den fik kun ros af andre.

- Så det blev den, jeg valgte, da jeg for alvor gik

i gang med at lave brænde for 16 år siden, forklarer han.

Han har ikke fortrudt det valg siden.

- Jeg kan kun sige, at den kører upåklageligt med et minimum af vedligehold.

Kisa Vedproffs trækkes af en elmotor med en ydelse på 15 hestekræfter. Der skal derfor ikke en traktor til at trække den.

- Der er 8-10 smørenipler, som skal smøres hver 14. dag, og det er alt.

- Desuden skal motorsavskæden slibes regelmæssigt, forklarer **Ove Kjær Jensen**. Det sker på en maskine til formålet.

Saven er trukket af hydraulik, og fremføring samt kløvning sker også via den indbyggede hydraulik.

- Pakningerne til kløvestreplet skal skiftes indi-



**Ove Kjær Jensen** foran Kisa Vedproffs, og som det ses bagerst i billedet, fører en transportør det færdige brænde til en anden hal.

mellem. Men det gør jeg selv uden problemer.

- Så den er stort set uden reparationer, fortæller han.

## Op til otte kubikmeter pr. time

**Ove Kjær Jensen** bruger en traktor med vogn og kran til at lægge stokkene over på stokkebordet, der fører dem enkeltvis videre til fødebordet.

Betjeningen kan en mand klare fra manørepulten. Og sikkerheden er i orden, sådan at kløveren ikke går i gang, når man åbner skærmen over den.

- Du kan se, at den hverken kan save eller kløve, når skærmen er åben, viser han ude i brændehuset.

Kapaciteten er fem til otte kubikmeter i timen afhængig af træets beskaffenhed og stykkernes længde. Desto kortere, de skal være, desto længere tid tager det.

De færdige brændestykker føres med to transportører ind i en tværliggende hal, hvorfra de leveres til kunderne. De store mængder savsmuld, som den

cirka fem millimeter brede kæde afleverer foran blæseren, føres til en silo.

- Vi får så meget savsmuld, at det er nok til at varme vores stuehus på 300 kvadratmeter op via et

stokerfyr, konstaterer **Ove Kjær Jensen**.

Med sin Kisa Vedproffs brændefabrik får han til gengæld kun varmen en gang, for træet bliver aldrig håndteret med hånd.



En kædesav er mere effektiv til en brændefabrik som Kisa Vedproffs end en rundsav, der kan køre varm.

« - Vi får så meget savsmuld, at det er nok til at varme vores stuehus på 300 kvadratmeter op via et stokerfyr, konstaterer **Ove Kjær Jensen**. »

## Tekniske specifikationer

Savning diameter - maksimal	40 cm
Savning diameter - mindste	6 cm
Kløvning diameter - maksimal	45 cm
Kløvning diameter - mindste	6 cm
Elmotor – effekt	11 kW
Sikring – størrelse	25 amp
Tank til hydraulikolie	120 l
Type hydraulikolie	HVX 46
Kløvekraft	11 ton
Kløvelængde – maksimal	50 cm
Fremføringsbord – længde	200 cm
Fremføringsbord – højde	85 cm
Fremføringsbord – bredde	20 cm
Maskinens længde	315 cm
Maskinens bredde	155 cm
Maskinens vægt	980 kg

## Som standard medfølger:

- 4-knivs kløver
- 6-knivs kløver
- Oliekøler
- Hydraulisk indstilling af kløvekniv
- Styring fra styrepult af alle funktioner
- Eludtag til transportør og spånblæser

## Ekstraudstyr:

- 8-knivs kløver



**HORSENS MASKINER A/S**

**EGESKOVVEJ 10 . 8700 HORSENS  
TLF. 76 69 29 00 . WWW.HORSENSMASKINER.DK**

